



Wir sind seit über 30 Jahren ein mittelständisches Familienunternehmen und ein führender Fachbetrieb in den Branchen der **Berechnungs- und Beleuchtungstechnik**. Alle unsere Anlagen stellen wir zum größten Teil selbst her. Die Neumontagen, Wartungen und Reparaturen werden von betriebseigenen Technikern durchgeführt.

Zur Stärkung unseres Vertriebsteams suchen wir eine/n Verkaufsberater/in im Innendienst

Ihre Aufgaben:

Sie sind Ansprechpartner für alle eingehenden Anfragen und beraten Interessenten und Bestandskunden (vorrangig Reitbetriebe und Landwirte) im telefonischen oder persönlichen Erstkontakt. Im weiteren Verlauf erstellen Sie in enger Zusammenarbeit mit unserem Vertriebsleiter die passenden Angebote und pflegen den Kontakt zu unseren Kunden und Interessenten bis zum Auftragsabschluss.

Ihr Profil:

Sie besitzen eine abgeschlossene Berufsausbildung im kaufmännischen oder technischen Bereich und konnten Ihr Verkaufstalent bereits erfolgreich unter Beweis stellen. Sie können sich eigenverantwortlich gut organisieren und haben durch Ihr ausgeprägtes Verhandlungsgeschick viel Freude am Verkaufen. Im Umgang mit dem PC und modernen Kommunikationsmedien sind Sie topfit.

Unser Angebot:

Sie profitieren von einer umfassenden Einarbeitung durch Ihre neuen Kollegen und Ihren Vorgesetzten. Sie erhalten einen unbefristeten Arbeitsvertrag und beziehen ein Festgehalt. Durch unsere familiäre und dynamische Unternehmenskultur mit kurzen Entscheidungswegen gestaltet sich Ihr Arbeitsumfeld sehr angenehm.

Ihre Bewerbung:

Bitte richten Sie Ihre aussagefähige Bewerbung mit Anschreiben, Lebenslauf, Zeugnissen und Ihren Gehaltsvorstellungen ausschließlich per Email an Herrn Robin Ahrberg.



BUCHHOLZ Maschinen und Pumpen GmbH
Herrn Robin Ahrberg
Bruchkampweg 34
29227 Celle
Tel. +49 (0) 51 41 / 98 91 - 0
Email: ra@buchholz-pumpen.de